

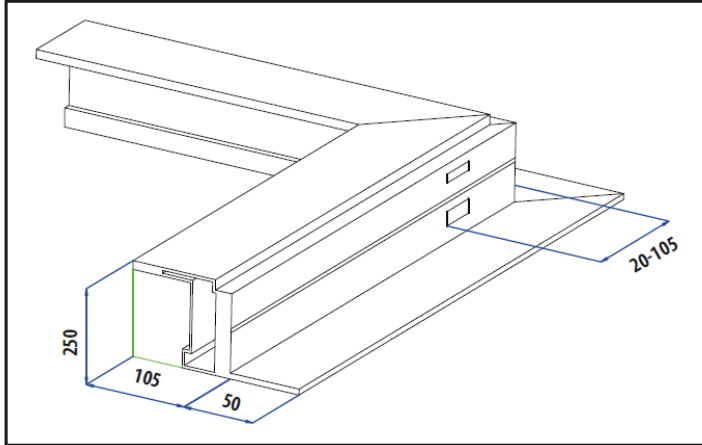
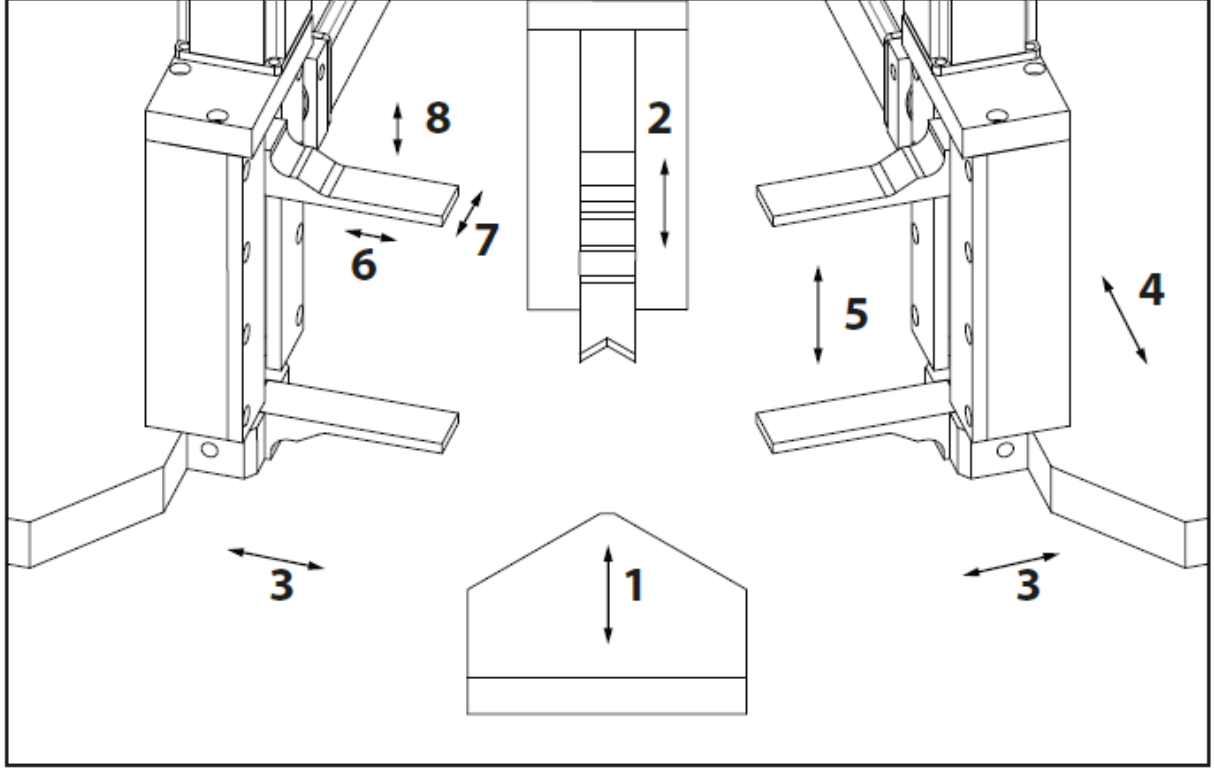
## AUTO CRAB

# Otomatik Köşe Presi Makinası

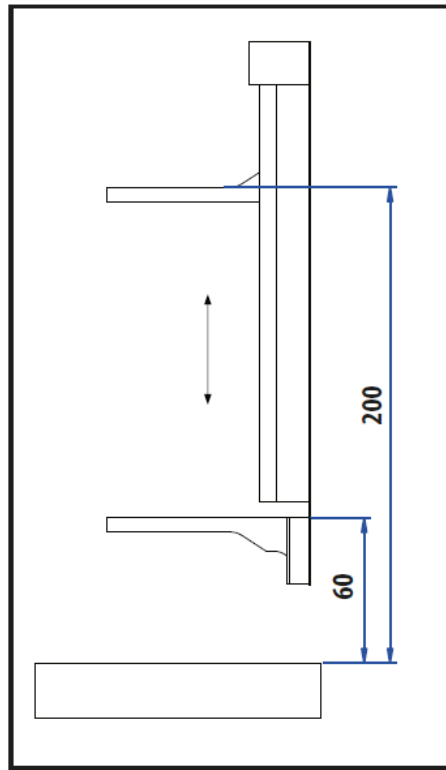
No	Makina Tanımı	Br. Fiyat €	Toplam Tutar €
1	<b>Auto Crab</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Auto Crab otomatik konumlama ile 12 adet ekseni vardır.</li><li>Geniş alanlarda yüksek kalitede pres yapma düzeniBu köşe pres makinası çeşitli alüminyum profillerin; manuel ayar yapmaksızın köşe birleştirmelerine olanak sağlar.</li><li>Seri ölçüm ve takım değiştirme sistemi Presleme işlemi kafalardaki bıçakların yani Y ekseni ( presleme yönünde ) Z ekseni ( yüksekli boyunca ) X ekseni presleme yönünde hareket eder ve bıçak değiştirmeden pozisyonlanır ve hafızaya alınabilir.</li><li>Profil değişimlerinde ekrandaki mevcut seri numarasına basarak hafızaya kaydedilmiş profil ölçüsüne göre bıçaklar otomatik olarak basma konumu alır.</li><li>Basma esnasında profili yerinden oynatmadan ezme derinliğine otomatik olarak müdahale edilir.</li><li>V bloğunun ilerleme esnasında profili sıkıştırarak köşe ayarını bozmaması için otomatik strok ayarlıdır.</li><li>Max. Bıçak yüksekliği 200 mm</li><li>Max. Profil yüksekliği: 250 mm</li><li>Bıçakların çalışma aralığı:10 mm-200 mm</li><li>Geniş destek kolları</li><li>Presleme gücü: 3,5 t</li><li>İşletme voltajı: 230/400 V, 3-, 50 Hz</li><li>Hava basınca: 7 bar</li><li>Ağırlık : 1200 kg</li></ul>		
<b>AUTO CRAB Otomatik Köşe Presi Makinası</b>		<b>1 ad.</b>	<b>KDV Hariç Genel Toplam</b>



Otomatik Çift Kademeli Basım  
Automatic Double-Stage Crimping



1. V Blok yukarı ve ileri hareketi.
2. V karşı destek dikey hareketi.
3. Bıçak takımı ezme derinliği dijital ayarı.
4. Alt-üst bıçak takımı yatay hareketi.
5. Alt-Üst bıçak takımı dikey hareketi.
6. Üst bıçaklar ileri-geri yatay hareketi.
7. Üst bıçaklar sağ-sol yatay hareketi
8. Üst bıçaklar dikey ayarı.



RECORD NO

1

PROFILE

1- PROFILE NAME.....

SELECT

< >

RISK OF COLLISION

UPPER BLADE:

THICKNESS - 5      LENGTH - 100

BOTTOM BLADE:

THICKNESS - 5      LENGTH - 100

TOTAL - 0

HOME

HOME ON

CLAMPS REVERSE

UPPER CRAMPING DISTANCE (mm) = 5

BOTTOM CRAMPING DISTANCE (mm) = 5

HOME MUST BE READY FOR START

ALL LIST

>

CYLINDER DOWN    CYLINDER UP    CYLINDER REAR

MAIN PAGE

PRESS

TEACH

MOTOR MAN

PISTON MAN

SERVICE

INPUTS

OUTPUTS

TOOL OFFSET

### **Elektrik**

Güç	: 2.3 kW
Voltaj	: 3 x 380 V
Frekans	: 50-60 Hz

### **Hava**

Basınç	: 6 bar
Tüketim	: 10lt/dk

### **Çalışma Verileri**

Maksimum Baskı Kuvveti	: 3500 kgf
Bıçak Hareket Stroku	: 55 mm
Maksimum Basma Yüksekliği	: 200 mm
Maksimum Profil Yüksekliği	: 250 mm
Profil Hafızası	: 500 mm

### **Genel Ölçüler**

YxExD: 172 cm x 123 cm x 120 cm  
Ağırlık: 1200 kg

### **Standart Aksesuarlar**

Profil Destek Sehpası	
Standart bıçaklar	: 3 mm
Standart bıçaklar	: 5 mm

