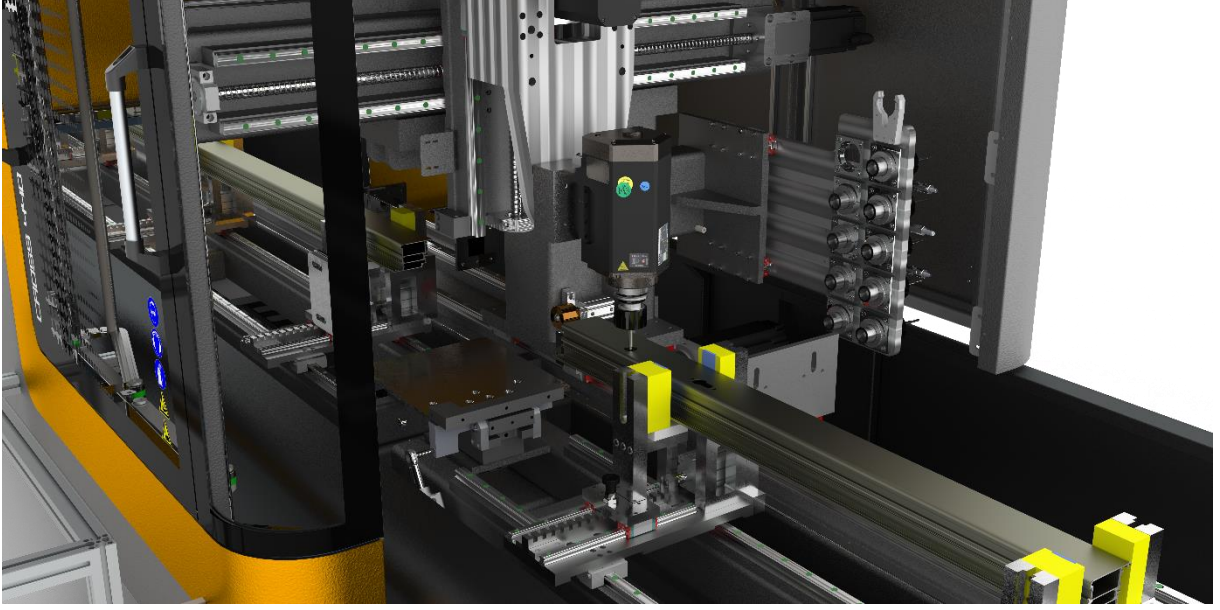


CROSS 410-485
4 Axes Profile Machining Center
4100mm-8500 mm



CROSS 410-485 Profil İşlem Merkezi, alüminyum profiller üzerindeki frezeleme, delme, kertme ve markalama gibi standart işlemlerin yanı sıra, flowdrill (sıvama) ve kılavuz açma gibi, özel olarak talep edilen işlemleri bilgisayar kontrollü olarak gerçekleştirmek için tasarlanmıştır. Bu sayede manuel makinelerde gerçekleştirilen işlemler, otomatik olarak operatör yetkinliğinden bağımsız yapılabilirken, üretim hızı ve kalite standardizasyonu sağlanıp, aynı zamanda işçilik maliyetleri büyük oranda azaltılmıştır. **CROSS 410-485 Profil İşlem Merkezi** 4 eksenle işlenecek profil üzerinde interpolasyon yapabilmeye kabiliyeti ile profil üzerindeki tüm işlemleri 0.1 mm hassasiyet ile gerçekleştirir. A ekseninde kesintisiz olarak, +120° ve -120° arasındaki tüm açılarda işlem gerçekleştirilebilir.

CROSS 410-485 Profil İşlem Merkezi'nin geniş profil işleme kapasitesi sayesinde farklı tasarım ve ebatlara sahip profilleri işleme kabiliyeti bulunmaktadır. 11 kW motor gücüne sahip su soğutmalı spindle ile 4100-8500 mm uzunluğuna kadar boy profilleri, 4 eksenle işleyebilme imkanı sunar. X ekseninde 120 m/dk hız ile ilerleyen işlem kafası, frezeleme işlemleri arasında geçiş yapılırken minimum zaman kaybı, maksimum üretim kapasitesi sağlar. Kertme bıçağı dahil olmak üzere toplam 10 adet takım yerleştirilebilen takım magazini sayesinde otomatik olarak yapılacak işleme göre takım değişimi makine tarafından yapılır. Takım Magazini işleme kafası içerisinde yerleşik olarak tasarlandığından ötürü, **CROSS** bir sonraki işlem için pozisyon alırken, takım değişimini bu sırada gerçekleştirebilir. Dolayısıyla, sabit takımlı makinelere kıyasla, takım değiştirme zaman kayıpları minimuma indirgenir. Solda ve ortada bulunan profil dayamaları sayesinde, iki istasyon olarak da kullanılabilen **CROSS**, bu sayede bir istasyonda profil işleme yapılırken, diğer istasyonda profil yükleme/boşaltma işleminin yapılmasına olanak vererek %30'a kadar üretim kapasitesinin artırılmasına olanak verir.



Fiyat Teklifi

Makine Modeli	Adet	Birim Fiyat	Toplam Fiyat
<ul style="list-style-type: none">• MAC-441-485, 4 eksen Profil İşleme Merkezi, frezeleme, delme, kesme ve dış çekme işlemleri için dizayn edilmiştir.• Yüksek hassasiyetli servo motorlar tarafından 4 eksenle kontrol edilir.• Makina işlem uzunluğu 4100 mm / 8500 mm• Su soğutmalı spindle motor (11 kW, 24000 rpm), HSK F63 takım tutucu.• 10+1 takım kapasiteli takım magazini.• Otomatik mengene tanıma ve pozisyonlama.• -120° +120° arasında çalışan A eksen.• Windows 10 işletim sistemi.• 19" led monitör, USB bağlantı imkanı• Ergonomik mobil el kumanda paneli.• Uzaktan bağlantı yöntemiyle servis verebilme ve tüm otomasyon sistemine bağlanarak sorun tespit ve çözümü.• Profilin üzerinde yapılması düşünülen işlemlerin kolayca yapılabilmesine olanak sunan CAD - CAMprogramı.• Cephe ve kapı - pencere üretim yazılımlarıyla tam entegrasyon.• Dış açma, flowdrill, havşalama gibi işlemlerin hızlı bir şekilde yapılabilmesi.• Makina bakımını kolaylaştıran merkezi yağlama sistemi.• CamProX işletim sistemi			
CROSS 441		4100 working dimension	EURO
CROSS 485		8500 working dimension	EURO

Teknik Veriler

X-ekseni hareket mesafesi	4600 mm / 9350 mm - Vmax 120 m/dk
Y-ekseni hareket mesafesi	930 mm , Vmax 60 m/dk
Z-ekseni hareket mesafesi	625 mm , Vmax 60 m/dk
Maks. İşleme Uzunluğu	4100 mm / 8500 mm
Takım Magazini	6 adet (10 Adet opsiyonel)
Maks. Testere Çapı	150 mm
Mengene Adedi	4 / 8 adet
Mengene Pozisyonlama	Makina tarafından hareket ettirilen mengene sistemi
Profil Dayama	2 Pnömatik
Elektrik Değeri	400V, 3 ~, 50/60 Hz
Spindle Motor Gücü	8 kW (11 kW Opsiyonel)
Spindle Motor Devri	0 - 24000 rpm
Takım Tutucu	HSK F63
Hava Basıncı	7 bar
Toplam Güç	26 kW, 48 A
Makina Yüksekliği	2300 mm
Makina Uzunluğu	6200 / 11100 mm
Makina Genişliği	1800 mm
Makine Ağırlığı	4.800 kg / 6.800 kg

Dinamik Performans

Axis X	Speed	m/min	120
Axis Y	Speed	m/min	60
Axis Z	Speed	m/min	60
Axis A	Speed	°/min	6.600

Electrospindle

Tool coupling	HSK F63
SW Module for rigid tapping	standard
Cooling	Liquid
11 kW (S1) 24.000 rpm electrospindle	standard

Çalışma Alanı

Axis X (CROSS 441)	top face + ends	mm	4100
Axis X (CROSS 485)	top face + ends	mm	8500
Axes Y and Z	for machining on 3 faces of profile	mm	460 x 310
Axis A			-120° ÷ +120°

